

Jelentés az MSZ EN 1090-1 szerinti üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatáról és felügyeletéről

Gyártó: KÉSZ Ipari Gyártó Kft.
H-6000 Kecskemét, Izsáki út 8/A.

Gyártóhely: KÉSZ Ipari Gyártó Kft.
H-6000 Kecskemét, Izsáki út 8/A.

Elérhetőségek (tel., e-mail): Patik Illés, 06-30-5353-850, patiki@kesz.hu
www.keszgyarto.hu

A helyszíni vizsgálatok dátuma: 2022-11-14: Székesfehérvár, 2022-12-06: Kecskemét

Az eljárás azonosító száma: 26C1053022125_ÜGYE

Auditor: Czibere Gábor, Veress Nándor Ede

Résztevők a gyártó részéről: Patik Illés
Juhász Krisztina

A vizsgálat fajtája:

<input type="checkbox"/>	Az üzem és a gyártásellenőrzés (ÜGYE) alapvizsgálata
<input checked="" type="checkbox"/>	A gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete, értékelése és jóváhagyása
<input type="checkbox"/>	Rendkívüli felügyelet a feltételek változása miatt

Az üzemi gyártásellenőrzés tanúsításának érvényességi területe az MSZ EN 1090-1 szerint

Építési termék / alkalmazás

- acél tartószerkezetek

Különleges alkalmazási előírások

- nincsenek

Speciális folyamatok

- méretezés (megfelelő alvállalkozó bevonásával), hegesztés, termikus vágás, korrózióvédelem, mechanikus kötések, helyszíni szerelés (megfelelő alvállalkozó bevonásával)

Kiviteli osztályok

- EXC4-ig az MSZ EN 1090-2 szerint

Megfelelőség értékelési eljárás

- 2 és 3a az MSZ EN 1090-1 A1 táblázat szerint

Kinevezett személyek

Az üzemi gyártásellenőrzés felelőse:

Az alábbiakban megnevezett személyek jogosultak a gyártó nevében a teljesítmény-nyilatkozat aláírására:

- Felelős: Patik Illés, ÜGYE-vezető
 - Helyettes: Kovács Arnold, ÜGYE-vezető helyettes
- Az ügyvezetés általi kinevezés rendelkezésre áll. igen / nem

Hegesztési felelősök

Az alábbi hegesztési felelősök kerültek kinevezésre:

- Vezető hegesztési felelős: Juhász Krisztina, EWE/IWE
- Hegesztési felelős helyettes 2021.10.04-től: Pajor János, EWS/IWS

A hegesztési felelősök megfelelően integráltak a szervezetbe.

igen / nem

A feladatok és felelősségek az MSZ EN ISO 14731-el összhangban meghatározásra kerültek.

igen / nem

A szükséges szakmai ismereteket szakmai elbeszélgetés során igazolták

igen / nem

A képzettség hiányzó igazolása miatt kibővített szakmai elbeszélgetést kellett lefolytatni.

igen / nem

Megjegyzések:

A hegesztés minőségirányításával kapcsolatos tevékenységek részletes elosztását a felelősségi mátrix tartalmazza.

A hegesztők és hegesztőgép kezelők minősítései

A következő hegesztési eljárásokra rendelkeznek EN ISO 9606-1 / EN ISO 14732 szerinti érvényes minősítéssel

- 111 - kézi ívhegesztés
- 121 - tömör huzalelektrodás, fedett ívű hegesztés
- 135 - tömör huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés
- 136 - porbeles huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés
- 138 - fémportöltetű huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés
- 783 - kerámiagyűrűs vagy védőgázos, ívhúzásos csaphegesztés

A felügyelet során a vezető hegesztési felelős irányítása és felügyelete mellett munkapróbát/hegesztő minősítést hegesztettek.

igen / nem

A vezető hegesztési felelős jogosult az üzemi gyártásellenőrzés érvényességi tartományában a hegesztők minősítésére az EN ISO 9606-1 / EN ISO 14732 szerint.

igen / nem

Vizsgálati eljárások

A cég a következő vizsgálati eljárásokhoz rendelkezik az EN 473 vagy az EN ISO 9712 szerint tanúsított személyzettel:

- PT, folyadékbehatolásos vizsgálat
- MT, mágnesezhető poros vizsgálat
- VT, szemrevételezéses vizsgálat
- UT, ultrahangos vizsgálat

A hegesztési varratok szemrevételezéses vizsgálatait saját alkalmazottakkal végzik. igen / nem

Ezen személyek megfelelő oktatásban részesültek. igen / nem

Szükség esetén megfelelően tanúsított külső személyzetet alkalmaznak. igen / nem

A hegesztési technológiavizsgálatok tanúsítása

A következő anyagminőségekhez rendelkeznek hegesztési technológiavizsgálat tanúsításokkal:

Általános szerkezeti acélok:

- S235
- S275
- S355
- S460

A fenti hegesztési technológiavizsgálat tanúsítványokat az audit során megnéztük. igen / nem

Megjegyzés:

Az eljárás során benyújtott hegesztéstechnológiai tanúsítványok részben nem akkreditált státuszban kerültek kiállításra, ezért felhívjuk a figyelmüket, hogy ezek alkalmazhatóságát megrendelésenként meg kell vizsgálni, szükség esetén az elfogadhatóságukról a megrendelővel előzetesen egyeztetni kell.

Alapanyagok

A felhasznált alapanyagok megfelelő bizonylatolással és adott esetben tanúsítással rendelkeznek

- a bizonylatok rendelkezésre állnak
- a bizonylatok nem, vagy nem mindig állnak rendelkezésre



Üzemi berendezések

A bemutatott dokumentumok, valamint az üzembejárás során megállapítottuk, hogy a termék megfelelőségének eléréshez elegendő méretű gyártóhely és alkalmas gyártási eszközök állnak rendelkezésre a gyártás előkészítéséhez, kivitelezéséhez, vizsgálatához és a termék szállításához.

igen / nem

A berendezéseket rendszeres ellenőrzésekkel és karbantartásokkal tartják megfelelő állapotban.

igen / nem

A mérő-, ellenőrző és vizsgáló eszközök kalibrálása és validálása szabályozott. A megfelelő jegyzőkönyvek és megjelölések rendelkezésre állnak.

igen / nem

Javaslatok, megjegyzések

- A szerelési helyszínen (H-8000 Székesfehérvár, 020262/25 hrsz.) vizsgált DM07.00052 sorozatszámmal azonosított nyomatékkulcs felülvizsgálati jegyzőkönyve (2022.01.27) nem tartalmaz információt arról, hogy a tárgyi eszköz pontosságát mely szabványi előírás (pl. EN ISO 6789-1) szerint vizsgálták és értékelték.

Pótlólag benyújtandó dokumentumok

- nincsenek

Lényeges eltérések

- nincsenek

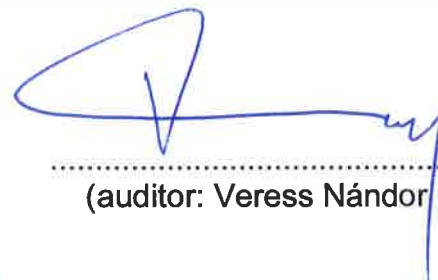
A felügyelet eredménye

- Az üzemi gyártásellenőrzés tanúsításának MSZ EN 1090-1 szerinti feltételei teljesültek. A tanúsítvány kiadását/érvényességének fenntartását javaslom.
- A gyártónak a jelentésben felsorolt lényeges eltérésekre meg kell hoznia a megfelelő intézkedéseket és a kért dokumentumokat meg kell küldenie az auditor számára. A tanúsítás csak ezek után lehetséges.
- A pótlólagosan megküldött dokumentumok révén a megállapított eltérések helyesbítésre kerültek. Az újbóli alapvizsgálat/felügyelet nem szükséges. A fenti megállapítások alapján javasoljuk a tanúsítvány kiadását/érvényességének fenntartását.
- A lényeges eltérések miatt, a helyesbítő intézkedések ellenőrzésére, szükséges az alapvizsgálat/felügyelet újbóli lefolytatása.

Megjegyzések

- Amennyiben változások következnek be a szervezetben, vagy a gyártó és vizsgáló berendezésekben a minőséget befolyásoló változások történnek, valamint ha változik a felelős személyek valamelyike, azonnal írásban értesíteni kell a tanúsító szervezetet és jóváhagyását kell kérni.
- Különleges esetekben, vagy nagy mértékű és jelentőségű változások esetén a tanúsító szervezet fenntartja magának a jogot, hogy a felügyeletet részben, vagy egészben a gyártó költségére megismételje.
- Az elvégzett felügyelettől függetlenül a gyártó mindenkor köteles a mindenkori gyártási területen érvényes műszaki szabályozásokat, specifikációkat azok legfrissebb állapotában betartani. Itt utalunk az alapvizsgálat/felügyelet szűrőpróbaszerű jellegére.
- A következő felügyelet időpontja: 2024.11.10.
Ha a következő felügyelet dátuma több, mint egy évvel eltér az aktuális felügyelettől, akkor a gyártó köteles egy naptári év elteltével a tanúsító szervezetnek megküldeni az MSZ EN 1090-1 B.4.3. fejezet szerinti nyilatkozatot.
- A gyártó és a tanúsító szervezet egy-egy mellékletet kap ebből a jelentésből.

Szentendre, 2022-12-07
(hely, dátum)



(auditor: Veress Nándor Ede)

